



MULTI-USE PRODUCT

FIȘĂ TEHNICĂ

CARACTERISTICI FIZICE

- **Aspect:** Ușor turbure
- **Culoare:** Galben-chihlimbar deschis
- **Miros:** Miros slab, caracteristic
- **Greutate specifică:** 0,80 la 25°C
- **Vâscozitate:** (ASTM D445) 2,5 cSt la 40°C
- **Punct de inflamabilitate (minim):** 43°C în vas închis
- **Procent substanță nevolatilă (minim):** 30% raport de masă
- **Procent substanță volatilă (maxim):** 70% raport de masă distilat de petrol alifatic
- **Punct de curgere:** Sub -73°C
- **Acoperire:** între 14m² și 24m² pe litru
- **Punct de fierbere (inițial):** 149°C (minim)
- **Masă, strat aplicat:** 1,7 x 10⁻³ kg/m²
- **Grosime:** între 0,0025mm și 0,0076mm

PROPRIETĂȚI: PROTECȚIE ÎMPOTRIVA COROZIUNII

Testat pe panouri de oțel moale, proaspăt șlefuite

EXPUNERE	REZULTATE
Pulverizare salină (ASTM B117)	0% rugină după 72 ore

În condiții actuale, durata obținută folosind WD-40 va varia în funcție de tipul de material protejat și de condițiile de expunere. În general, pe oțel moale, protecția în diverse condiții va fi, aproximativ, după cum urmează:-

1. Acoperit sau depozitat la interior, 1 an sau mai mult
2. Depozitare protejată, la exterior, 6 luni până la 1 an
3. Expunere obișnuită la exterior, între 30 și 60 zile
4. Expunere la exterior, în condiții dificile, între 15 și 30 zile (pe sau în apropierea plajelor, supus unei umidități ridicate, pulverizare salină sau ceață salină). Dacă se dorește protecție pe durată mai mare, WD-40 trebuie reaplicat în strat subțire, atunci când este necesar.

LUBRIFIERE: COEFICIENT DINAMIC DE FRECARÉ

Testat pe aluminiu tratat la cald 4340 cu peliculă obișnuită de oxid albastru pe acesta, lubrifiat cu WD-40

PRESIUNEA SUPORTATĂ	COEFICIENT
1.000 kPa	0,112
5.000 kPa	0,113
10.000 kPa	0,121
15.000 kPa	0,131
20.000 kPa	0,138
30.000 kPa	0,146





MULTI-USE PRODUCT

FIȘĂ TEHNICĂ

DATE DESPRE EXPUNEREA LA ELECTRICITATE

Rigiditate dielectrică ASTM D-877 38.000 V. per 2,5mm. Rezistență la contact ASTM B-182 modificată.

	CONTACTE NETRATATE	CONTACTE TRATATE CU WD-40	REZISTENȚA LA CONTACT A PELICULEI
înainte de cicluri	0,0066	0,0083 ohmi	0,0017 ohmi
după 5 cicluri	0,0067	0,0085 ohmi	0,0018 ohmi
după 100 cicluri	0,0069	0,0086 ohmi	0,0017 ohmi
după 1.000 cicluri	0,0074	0,0085 ohmi	0,0011 ohmi
după 20.000 cicluri	0,0083	0,0098 ohmi	0,0016 ohmi

EFACT ASUPRA MATERIALELOR

DATE GENERALE:

Aproape toate materialele reacționează la WD-40 așa cum ar reacționa la alcoolii ai petrolului alifatic de înaltă calitate, în același mod de expunere, adică, prin pulverizare, imersare rapidă sau prelungită. WD-40 nu conține silicon, PTFE sau clorofluorcarburi.

CAUCIUC:

Nu există efecte vizibile pe diferite suprafețe din cauciuc pulverizate cu WD-40. Anumite tipuri de cauciuc se vor umfla după o imersare prelungită în WD-40.

OȚELURI DE ÎNALTĂ REZISTENȚĂ: (pentru încercare la fragilitate datorită hidrogenului) Certificat drept SIGUR conform Testului Lawrence prin metoda efuziunii.

TEXTILE:

Următoarele materiale textile au fost expuse la WD-40 fără a prezenta efecte, s-au pătat ușor, însă petele au fost îndepărtate rapid cu nafta sau solvent de curățare chimică: nailon, orlon, lână, dacron, bumbac.

SUPRAFETE VOPSITE:

Mai multe tipuri de vopsea pe diverse suprafețe au fost expuse la WD-40 fără a prezenta efecte. Finisajele cerate și anumite straturi de ceară pot fi înmuiate de WD-40.

MATERIALE PLASTICE:

Următoarele materiale plastice au fost imersate în WD-40 timp de 168 ore, fără efecte vizibile:

- polietilenă
- formica
- rășină
- delrin
- polipropilenă
- acrilic
- vinil teflon
- poliester
- nailon

Policarbonatul transparent și polistirenul se pot tensiona, fisura sau crăpa în contact cu WD-40.

APLICARE

- Pulverizare
- Pensulă
- Imersare

NOTĂ: Aplicare straturi permanente peste WD-40: Cele mai bune rezultate vor fi obținute atunci când suprafața este curățată.

Metode adecvate sunt: alcoolii minerali, diluant de lac, degresare prin vapori, produs de curățare alcalin.