

Wkręty do metalu z łbem walcowym wypukłym

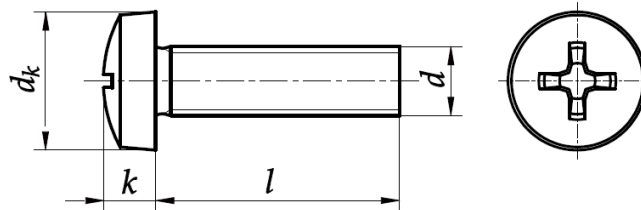
Cross recessed raised cheese head screws

wg **DIN 7985**

acc. to **DIN 7985**

ISO 7045

PN 82202



Wymiary

Dimensions

<i>d</i>	M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10	
<i>P</i>	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
<i>d_k</i>	<i>max</i>	3,2	4	5	6	7	8	10	12	16	20
	<i>min</i>	2,9	3,7	4,7	5,7	6,64	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48
<i>k</i>	<i>nom</i>	1,3	1,6	2	2,4	2,7	3,7	3,8	4,6	6	7,5
	<i>max</i>	1,42	1,72	2,12	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
	<i>min</i>	1,18	1,48	1,88	2,28	2,58	2,95	3,65	4,45	5,85	7,32
<i>H</i>	0	1	1	1	2	2	2	3	4	4	

H – wgłębienie krzyżowe Philips

() – wymiary nie zalecane

P – podziałka gwintu

H – Philips cross recess

() – not recommended dimensions

P – thread pitch

Przykład oznaczania wkręta do metalu z łbem walcowym, z wgłębieniem krzyżowym H, z gwintem M 6, o długości nominalnej $l = 20$ mm, klasy własności mechanicznych 4.8:

Wkręt z łbem walcowym DIN 7985 – M 6 x 20 – 4.8 – H

Example designation cheese head screw, type H cross recess, thread M 6, nominal length $l = 20$ mm and property class 4.8:

Countersunk head screws DIN 7985 – M 6 x 20 – 4.8 - H



ARGIP

www.argip.com.pl

tel. +48 61 872 66 02

fax +48 61 872 66 00

Kopiowanie i rozpowszechnianie bez zezwolenia zabronione
Copying and distribution prohibited without permission

Wkręty do metalu z łbem walcowym wypukłym

Cross recessed raised cheese head screws

wg **DIN 7985**

acc. to **DIN 7985**

ISO 7045

PN 82202

Warunki techniczne

Technical specifications

Materiał <i>Material</i>		Stal <i>Steel</i>	Stal nierdzewna <i>Stainless steel</i>	Metale nieżelazne <i>Non-ferrous metals</i>
Wymagania ogólne <i>General requirements</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN 267-1		
	Tolerancja <i>Tolerance</i>	6g		
Gwint <i>Thread</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN 13-13, DIN 13-15		
	Klasa własności mechanicznych <i>Property class</i>	4.8, 5.8, 8.8.	A2-70, A4-70	CuZn
Własności mechaniczne <i>Mechanical properties</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN ISO 898 -1	DIN 267-11	DIN 267 - 18
	Klasa dokładności <i>Product grade</i>	A		
Tolerancje <i>Tolerances</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN ISO 4759-1		
	Powierzchnia <i>Surface treatment</i>	Jak wytworzono kl. 8.8 czernione (termiczne lub chemiczne) <i>As processed from 8.8 class blackening (thermal or chemical)</i>	Bez powłoki <i>Plain</i>	Bez powłoki <i>Plain</i>
Odbiór <i>Acceptability</i>	Dla chropowatości powierzchni DIN 267-2 <i>Limits for surface roughness are covered in DIN 267-2</i> Dla nieciągłości powierzchni DIN 267-19 <i>Limits for surface discontinuities are covered in DIN 26-19</i> Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 <i>Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9</i> Procedura odbioru DIN 267-5 <i>Acceptance procedure is covered in DIN 267-5</i>			

