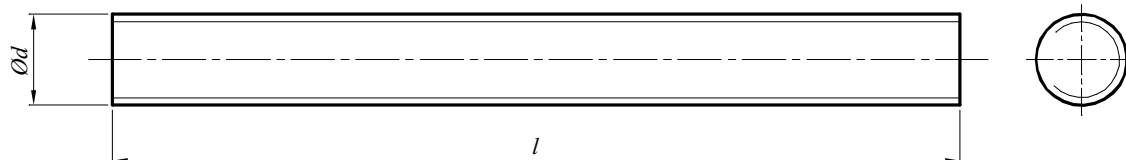


Threaded rods



Gwint metryczny

Metric thread

$\varnothing d$	M2	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
	-	-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25
	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1	M12x1,5

$\varnothing d$	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36
	(M14x1,5)	M16x1,5	(M18x1,5)	M20x1,5	(M22x1,5)	M24x2	(M27x2)	M30x2	(M33x2)	(M36x6)
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

$\varnothing d$	(M39)	M42	(M45)	M48	(M52)	M56	(M60)	M64	(M68)	-
	(M39x3)	M42x3	(M45x3)	M48x3	(M52x3)	M56x4	(M60x4)	M64x4	(M68x4)	(M72x6)
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Gwint calowy*

Imperial thread*

$\varnothing d$	1/4 UNC	5/16 UNC	3/8 UNC	7/16 UNC	1/2 UNC	5/8 UNC	3/4 UNC	7/8 UNC	1 UNC	1 1/8 UNC
	1/4 UNF	5/16 UNF	3/8 UNF	7/16 UNF	1/2 UNF	5/8 UNF	3/4 UNF	7/8 UNF	1 UNF	1 1/8 UNF
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Gwint trapezowy*

Trapezoidal thread*

$\varnothing d$	Tr10x3	Tr12x3	Tr14x3	Tr16x4	Tr20x4	Tr22x5	Tr24x5	Tr26x5	Tr28x5	Tr30x6
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

$\varnothing d$	Tr32x6	Tr36x6	Tr40x7	Tr44x7	Tr48x8	Tr22x5	Tr24x5	Tr26x5	Tr28x5	Tr30x6
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* - nie ujęte w normie

* - not included in standard



Threaded rods

Material <i>Material</i>	Własności mechaniczne <i>Mechanical properties</i>	Gwint <i>Thread</i>	Tolerancje <i>Tolerance</i>	Wykończenie / powłoka <i>Finish / coating</i>
Stal <i>Steel</i>	kl.: 5.6, 8.8, 10.9 ISO 898-1 stal węglowa C15 stal stopowa 42CrMo4 cl.: 5.6, 8.8, 10.9 ISO 898-1 carbon steel C15 alloy steel 42CrMo4	metryczny: tolerancja 6g ISO 965-2 calowy: Klasa 2A ANSI B1.1 trapezowy: metryczny ISO DIN 103 metric: tolerance 6g ISO 965-2 imperial: Class 2A ANSI B1.1 trapezoidal: metric ISO DIN 103	klasa dokładności : B ISO 4759-1 product grade: B ISO 898-1	zgodnie z procesem powłoki galwaniczne ISO 4042 powłoki płatkowe ISO 10683 powłoka ogniowa ISO 10684 as processed electroplating ISO 4042 zinc flake coating ISO 10683 hot dip galvanizing ISO 10684
Stal nierdzewna <i>Stainless steel</i>	≤ M36: A2-70, A4-70; >M39: A2-50, A4-50; ISO 3506-1			bez powłoki plain
Metale nieżelazne <i>Non-ferrous metals</i>	CuZn - mosiądz CuZn - brass			
Tworzywo sztuczne* <i>Plastic*</i>	Poliamid 6.6 (PA6) Polyamide 6.6 (PA6)	dla < M5 metryczny tolerancja 6e ISO 965-2 dla ≥ M5 metryczny tolerancja 6g ISO 965-2	klasa dokładności : C ISO 4759-1 product grade: C ISO 4759-1	

Przykład oznaczania pręta gwintowanego z gwintem metrycznym M10 o długości l = 1000 mm, klasy własności mechanicznych 8.8:
Pręt gwintowany DIN 976 – M10x1000 – 8.8

Example designation threaded rod with thread M 10, length l = 1000 mm, property class 8.8:
Threaded rod DIN 976 – M10x1000 – 8.8

Przykład oznaczenia trzpienia gwintowanego z gwintem metrycznym M 8, o długości l = 50 mm wykonanego ze stali:
Trzpień gwintowany DIN 976 – M8x50- St

Example designation threaded rod with thread M 8, length l = 50 mm, made of steel:
Threaded rod DIN 976 – M8x50 – St.

Przykład oznaczania pręta gwintowanego z gwintem calowym UNC – 1/2, o długości l = 1000 mm, klasy własności mechanicznych 8.8:
Pręt gwintowany DIN 976 – 1/2-UNC x 1000 – 8.8

Example designation threaded rod with UNC thread 1/2, length l = 1000 mm, property class 8.8:
Threaded rod DIN 976 – 1/2-UNC x 1000 – 8.8

Przykład oznaczenia pręta gwintowego z gwintem metrycznym M20 długości l = 2000 mm wykonanego ze stali stopowej 42CrMo4:
Pręt gwintowany DIN 976 - M20 x 2000 - 42CrMo4

Example designation threaded rod with thread M20, length l = 2000 mm made of alloy steel 42CrMo4:
Threaded rod DIN 976 - M20 x 2000 - 42CrMo4

Przykład oznaczenia pręta gwintowego z gwintem trapezowym Tr22x5 wykonanego ze stali C15:
Pręt gwintowany DIN 976 - Tr24x5 - C15

Example designation threaded with trapezoidal thread Tr22x5 made of carbon steel C15:
Threaded rod ~DIN 976 - Tr22x5 - C15

