

# Wkręty do metalu z łbem stożkowym

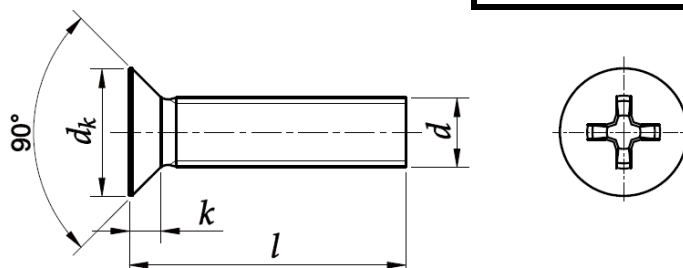
wg **DIN 965**

acc. to *DIN 965*

ISO 7046

PN 82208

*Cross recessed countersunk (flat) head screws*



**Wymiary**

**Dimensions**

<i>d</i>	<b>M1,6</b>	<b>M2</b>	<b>M2,5</b>	<b>M3</b>	<b>(M3,5)</b>	<b>M4</b>	<b>M5</b>	<b>M6</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>	
<i>P</i>	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
<i>d<sub>k</sub></i>	<i>max</i>	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
	<i>min</i>	2,75	3,5	4,4	5,3	6,14	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57
<i>k<sub>max</sub></i>	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
<b>H</b>	0	1	1	1	2	2	2	3	4	4	

H – wgłębienie krzyżowe Philips  
( ) – wymiary nie zalecane  
P – podziałka gwintu

*H – Philips cross recess  
( ) – not recommended dimensions  
P – thread pitch*

Przykład oznaczania wkręta do metalu z łbem stożkowym z wgłębieniem krzyżowym H, z gwintem M 6 o długości nominalnej  $l = 20$  mm, klasy własności mechanicznych 4.8:

*Example designation countersunk head screws, type H cross recess, thread M 6, nominal length  $l = 20$  mm and property class 4.8:*

**Wkręt z łbem stożkowym DIN 965 – M 6 x 20 – 4.8 – H**

***Countersunk head screws DIN 965 – M 6 x 20 – 4.8 - H***



**ARGIP**

www.argip.com.pl

tel. +48 61 872 66 02

fax +48 61 872 66 00

Kopiowanie i rozpowszechnianie bez zezwolenia zabronione  
Copying and distribution prohibited without permission

# Wkręty do metalu z łbem stożkowym

wg **DIN 965**

acc. to *DIN 965*

ISO 7046

PN 82208

*Cross recessed countersunk (flat) head screws*

## Warunki techniczne

## Technical specifications

Materiał <i>Material</i>		Stal <i>Steel</i>	Stal nierdzewna <i>Stainless steel</i>	Metale nieżelazne <i>Non-ferrous metals</i>
Wymagania ogólne <i>General requirements</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN 267-1		
	Tolerancja <i>Tolerance</i>	6g		
Gwint <i>Thread</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN 13-13, DIN 13-15		
	Klasa własności mechanicznych <i>Property class</i>	4.8, 5.8, 8.8.	A2, A4	CuZn
Własności mechaniczne <i>Mechanical properties</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN ISO 898 -1	DIN 267-11	DIN 267 - 18
	Klasa dokładności <i>Product grade</i>	A		
Tolerancje <i>Tolerances</i>	Norma <i>Standard</i>	DIN ISO 4759-1		
	Powierzchnia <i>Surface treatment</i>	Jak wytworzono kl. 8.8 czernione (termiczne lub chemiczne) <i>As processed 8.8 class blackening (thermal or chemical)</i> Dla chropowości powierzchni DIN 267-2 <i>Limits for surface roughness are covered in DIN 267-2</i> Dla nieciągłości powierzchni DIN 267-19 <i>Limits for surface discontinuities are covered in DIN 26-19</i> Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 <i>Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9</i>	Bez powłoki <i>Plain</i>	Bez powłoki <i>Plain</i>
Odbiór <i>Acceptability</i>	Procedura odbioru DIN 267-5 <i>Acceptance procedure is covered in DIN 267-5</i>			

